

Technicien-ne de maintenance industrielle

Garantir la continuité d'une production.

SON MÉTIER

Ce technicien-ne a un rôle majeur en maintenance préventive, avec l'objectif prioritaire d'éviter la panne et l'interruption d'une production. En cas de panne, une intervention rapide est mise en place et débute par un diagnostic. Ensuite, l'intervention nécessaire est mise en place pour effectuer la remise en service sans délai : pièce à remplacer, réglages à modifier, données du programme informatique à corriger... Par ailleurs, il-elle aide à réduire les coûts de production en optimisant la sécurité et les performances des matériels.

OÙ ET COMMENT ?

Travaillant pour des unités de production, ses interventions peuvent avoir lieu sur place ou à distance, par la télémaintenance. Experte en MAO (maintenance assistée par ordinateur), il-elle bénéficie d'outils informatiques spécialisés pour poser un diagnostic, gérer la documentation ou les pièces de rechange. Son intervention sur des équipements automatisés se fait au moyen d'instructions apportées par un programme informatique.

SES QUALITÉS

La flexibilité et l'adaptabilité sont indispensables dans ce métier où il faut être capable de se remettre en question et d'écouter. En complément de la polyvalence, il est nécessaire d'être curieux-se et de continuer à se former au fil du temps.

DÉBOUCHÉS ET ÉVOLUTION

Ce technicien-ne est indispensable dans tous les secteurs industriels et ses compétences sont très recherchées : automobile, aéronautique, construction mécanique, transports, agroalimentaire, chimie, biomédical, nucléaire... Les connaissances en automatisme, mécanique, hydraulique, pneumatique et électricité industrielle sont également appréciées. Certains secteurs (aéronautique, froid) souhaitent des technicien-ne-s formé-e-s à leurs techniques spécifiques.

Salaire brut du débutant : 1 500 € par mois.

Antony – Technicien de maintenance

« Dans mon atelier de conditionnement, il faut réparer au plus vite quand les opérateurs sont immobilisés et que l'on doit sortir 90 000 boîtes à la fin de la journée. Avec une petite équipe de techniciens, j'assure au total, la maintenance de plus de 160 équipements : remplisseuses, encartonneuses...

Je remplace des roulements mécaniques, des axes cassés ; je règle des cellules électroniques... Tous les jours, j'enrichis mes connaissances en intervenant sur de nouvelles pannes. J'apprends avec l'expérience. »

DIPLÔMES

BAC PROFESSIONNEL

- Électrotechnique, énergie, équipements communicants
- Maintenance des équipements industriels
- Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés

BTS

- Conception et réalisation de systèmes automatiques
- Contrôle industriel et régulation automatique
- Électrotechnique
- Maintenance des systèmes option systèmes de production